

POLITICA AZIENDALE PER LA QUALITÀ E SICUREZZA ALIMENTARE

La missione della BLU PLAST ZINGONIA è sviluppare prodotti all'avanguardia, personalizzati e progettati per soddisfare le esigenze specifiche dei clienti garantendo un elevato livello di sicurezza e qualità dei prodotti e servizi nonché l'adempimento a tutti gli obblighi previsti in materia di conformità legale e tutela del consumatore finale.

I nostri obiettivi, quindi, sono:

- a) soddisfare le richieste dei nostri clienti;
- b) produrre imballaggi sicuri, a norma di legge e conformi ai requisiti di qualità specificati
- c) costruire un percorso di sostenibilità sempre più forte
- d) garantire che le informazioni sul prodotto siano disponibili al Cliente
- e) garantire un ambiente di produzione in grado di minimizzare il rischio di contaminazione del prodotto
- f) conservare, proteggere e contenere i prodotti correttamente lungo tutta la catena di fornitura
- g) distinguerci per affidabilità e qualità
- h) sviluppare e mantenere una cultura della qualità orientata alla prevenzione dei rischi, alla responsabilità individuale e al miglioramento continuo.

Il raggiungimento di tali obiettivi deve avvenire attraverso:

- 1) rispetto dei requisiti dello Standard Globale per l'Imballaggio e i materiali da imballaggio (BRC GS Packaging Materials Edizione.7) e rispetto dei requisiti ISCC (International Sustainability & Carbon Certification)
- 2) un Sistema Qualità Aziendale che segue i requisiti UNI EN ISO 9001:2015;
- 3) la definizione dettagliata e precisa delle specifiche tecniche e qualitative al fine di garantire la conformità con i relativi requisiti di sicurezza e conformità legislativa del prodotto
- 4) l'accurata definizione dei capitolati tecnici di acquisto delle materie prime;
- 5) l'uso di processi produttivi e tecniche di controllo che garantiscano la conformità del prodotto agli standard stabiliti;
- 6) adeguati e continui interventi di formazione, informazione, potenziamento e responsabilizzazione del personale, finalizzati a diffondere la cultura della qualità e della sicurezza del prodotto;
- 7) la verifica sistematica e periodica del Sistema Qualità aziendale per assicurare la sua efficacia nel tempo;
- 8) la verifica sistematica e periodica del Sistema Qualità dei nostri fornitori;
- 9) l'attuazione di programmi di miglioramento continui in tutte le aree aziendali;
- 10) l'applicazione di azioni correttive dirette a rimuovere le cause delle non conformità.

La responsabilità della Sicurezza e della Qualità del prodotto è di ognuno, sia che operi direttamente nelle aree produttive che in quelle di supporto.

Mi aspetto che ognuno si attenga a questa politica e fissi questi obiettivi nelle proprie attività lavorative.

Verdello, lì 02/01/2026

La Direzione
